دانشگاه جیرفت دانشکده کشاورزی گروه علوم دام دستورالعمل کار با ماشین دوخت حرارتی	AG-AN-E-0030 شماره بازنگری: ۱ تاریخ تنظیم و بازنگری: ۱۴۰۵/۰۷/۰۴	وزارت علوم، تحقیقات و فناوری دانشگاه جیرفت

هدف

تشریح نحوه کار صحیح و ایمن با ماشین دوخت حرارتی واقع در آزمایشگاه علوم دام

دامنه کاربرد

بسته‌بندی، پرس، پلمپ نفوذناپذیر انواع کیسه‌ها و فیلم‌های پلیمری، نایلونی و فویل‌های آلومینیومی جهت نگهداری نمونه‌های خوراک دام، فرآورده‌ها و مواد آزمون

مسئولیت

اجرای صحیح این دستورالعمل، کنترل شرایط پیش از شروع، ثبت هرگونه نقص یا عملکرد غیرعادی و اطمینان از تمیز و ایمن بودن دستگاه پس از پایان کار بر عهده کاربر آموزش‌دیده و تحت نظارت کارشناس آزمایشگاه است.

مشخصات فنی دستگاه

شرکت سازنده: ایران

مدل دستگاه: -

مفاد دستورالعمل

۱- ابتدا دوشاخه دستگاه را به پریز برق متصل کنید. پیش از شروع، دستگاه را روی سطحی صاف، خشک و پایدار قرار داده و از تمیز و سالم بودن نوار نسوز تفلونی اطمینان حاصل نمایید.

۲- کابل برق، بدنه، اهرم یا فک فشاری و لاستیک سیلیکونی فک بالایی بررسی شود.

۳- زمان/حرارت دوخت را متناسب با ضخامت و جنس کیسه تنظیم کنید (برای نایلون‌های نازک روی درجات پایین و برای کیسه‌های ضخیم یا چندلایه روی درجات بالاتر).

۴- دهانه کیسه حاوی نمونه را کاملاً صاف کرده، هوای اضافی داخل آن را با احتیاط خارج نمایید و لبه باز کیسه را بدون چین‌خوردگی روی نوار المنت قرار دهید.

۵- فک یا اهرم متحرک دستگاه را با دستگیره به سمت پایین فشرده و محکم نگه دارید تا چراغ نشانگر فرایند دوخت فعال شود.

۶- پس از خاموش شدن چراغ نشانگر (پایان گرمایش المنت)، اهرم را برای ۱ تا ۲ ثانیه دیگر در همان وضعیت فشرده نگه دارید تا خط دوخت تحت فشار خنک شده و استحکام کامل بیابد.

۷- اهرم را بالا برده، کیسه را خارج کنید و کیفیت و یکپارچگی خط دوخت را با کشش ملایم بررسی نمایید.

خاموش کردن دستگاه

۱- برای خاموش کردن، ولوم تنظیم دستگاه را روی حداقل یا صفر قرار داده و دوشاخه را از پریز برق خارج کنید.

۲ -پس از سرد شدن المنت و اطمینان از تمیز بودن نوار تفلون، روکش دستگاه را بکشید.

کنترل‌های حین کار

کیفیت، پیوستگی و استحکام خط دوخت کیسه‌ها به‌طور مستمر کنترل شود. از ذوب شدن بیش از حد نایلون یا دوخت ناقص جلوگیری گردد؛ در صورت سوختگی و برش لبه کیسه، درجه تنظیم کاهش یابد و در صورت نچسبیدن لایه‌ها، درجه اندکی افزایش داده شود. هرگونه دود کردن غیرعادی نوار نسوز، استشمام بوی سوختگی مداوم یا خرابی چراغ نشانگر مستلزم توقف کار و اطلاع به کارشناس مسئول است.

پایان کار، تمیزکاری و نگهداری

پس از پایان کار و خنک‌شدن کامل المنت، ذرات باقیمانده پلاستیک روی نوار تفلون با یک پارچه خشک پاک شوند. از کشیدن اشیای تیز، تیغ یا سنباده روی نوار تفلون و المنت خودداری گردد. وضعیت سلامت نوار نسوز و سیم المنت به‌طور دوره‌ای بررسی شود تا در صورت پارگی یا سوختگی شدید تعویض گردند. از ریختن هرگونه آب یا حلال شیمیایی روی بدنه و قطعات الکتریکی دستگاه اکیداً خودداری شود.

نکات ایمنی و هشدارهای اختصاصی

نوار المنت و سطح تفلونی در حین دوخت و بلافاصله پس از آن داغ است؛ از لمس مستقیم آن با دست خودداری شود. در زمان فشردن فک متحرک، مراقب انگشتان دست باشید تا زیر اهرم یا پرس قرار نگیرند. از بسته‌بندی

دانشگاه جیرفت دانشکده کشاورزی گروه علوم دام **دستورالعمل کار با ماشین دوخت حرارتی**	**AG-AN-E-0030** **شماره بازنگری: ۱** **تاریخ تنظیم و بازنگری: ۱۴۰۵/۰۷/۰۴**	وزارت علوم، تحقیقات و فناوری دانشگاه جیرفت

مواد حاوی حلال‌های به شدت فرار یا اشتعال‌پذیر که در اثر حرارت المنت خطر آتش‌سوزی دارند، جداً پرهیز شود.

مرجع

کاتالوگ دستگاه